

SCHEDA TECNICA



Deumidificatore isotermico studiato e dimensionato per il controllo dell'umidità relativa ambiente nei sistemi di raffrescamento radiante a pavimento/soffitto/parete. È costituito da una unità frigorifera completa e corredata di batterie di pre-trattamento e post-trattamento alimentate con l'acqua refrigerata utilizzata nel sistema radiante.

Sifone su scarico condensa obbligatorio.

L'unità è disponibile in 2 versioni in base agli accessori:

- versione da incasso a parete (composta da controcassa, unità frigorifera e pannello frontale)
- versione da esterno parete (composta da unità frigorifera e mobiletto)

- Struttura in lamiera zincata
- Vaschetta raccolta condensa in acciaio inox
- Batterie con trattamento idrofilico
- Refrigerante: R134a (260 g)
- Capacità deumidificazione: 24 l/g (26 °C UR 65%)
- Portata acqua 15 °C: 240 l/h
- Portata aria: 200 m³/h
- Integr. potenza sensibile estiva 860W
- Alimentazione elettrica 230 Vac - 50/60 Hz
- Potenza elettrica max: 340 W
- Connessioni idrauliche 1/2" F
- Scarico condensa Ø 14 mm

Composizione confezione

- RNW 214 CoRe
- Manuale installazione/tecnico

Descrizione	Misure (lxhxp)	Peso	Codice
RNW 214 CoRe	721,5x573x206 mm	33,4 kg	7040121

Descrizione dei componenti

- **Compressore** : di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo.
- **Batteria di pre-raffreddamento**: tubi in rame (2 ranghi) e alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- **Batteria evaporante**: tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- **Batteria di post-riscaldamento**: tubi in rame e alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- **Ventilatore**: centrifugo a doppia aspirazione con motore direttamente accoppiato, a 3 velocità.
- **Filtro aria**: con materiale filtrante in fibra sintetica - classe G3 (EN779:2002).
- **Sonda di temperatura acqua**: sensore ntc che rileva la temperatura dell'acqua.
- **Sonda di temperatura evaporatore**: sensore ntc che rileva la temperatura dell'evaporatore
- Pressostato
- Fusibile scheda elettronica: 250V- 10 A

COMPONENTI

FLUSSI ARIA



Immissione Aria



Ricircolo Aria

FILTRI ARIA



e(PM10) min ≤50 %
Peli, capelli



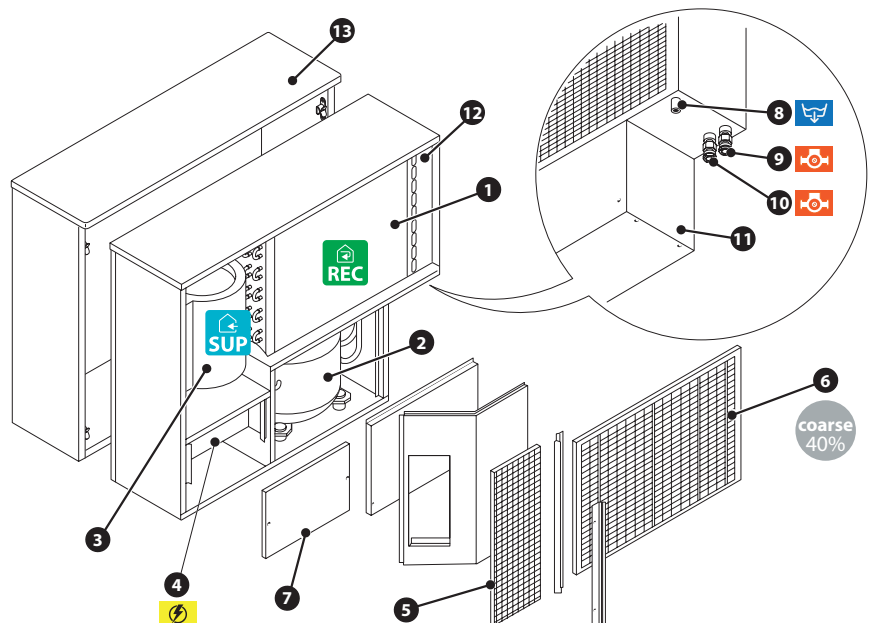
Scarico Condensa Ø 14 mm



Attacchi idraulici 1/2" F




Quadro Elettrico



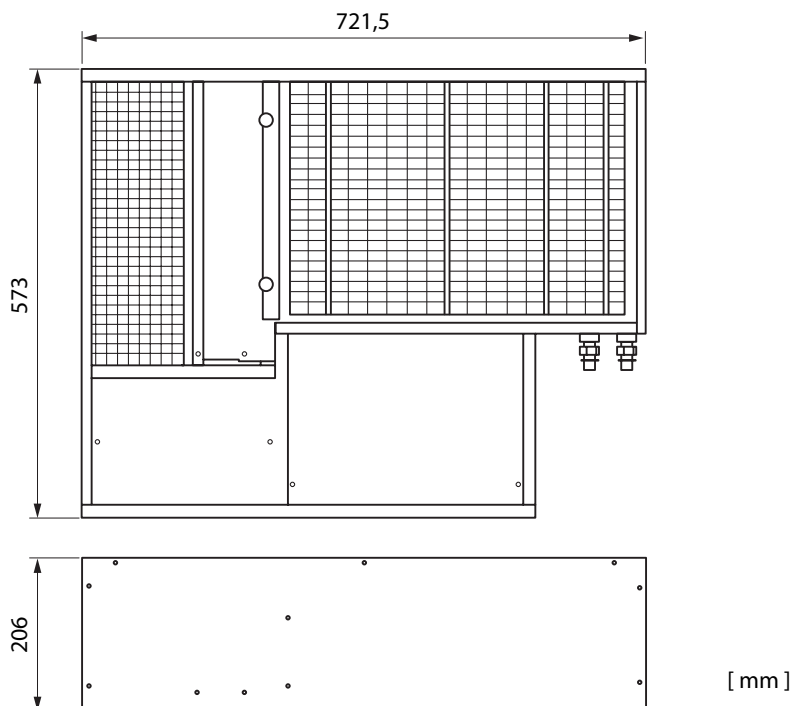
Rif.	Descrizione	Rif.	Descrizione
1	Scambiatori	7	Pannello quadro elettrico
2	Compressore	8	Scarico Ø 14 mm per condensa
3	Ventilatore	9	Ingresso acqua (1/2" F)
4	Scheda elettronica	10	Uscita acqua (1/2" F)
5	Griglia ventilatore	11	Accesso ai componenti elettrici
6	Filtro per ingresso aria	12	Sfido aria (dietro al filtro. Un foro permette di accedere ad una vite che consente di espellere l'aria)

SCHEDA TECNICA

RICAMBI

Kit filtri aria	Codice
 <p>KIT FILTRI RNW 204 CoRe Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente: • 1 filtri ISO Coarse e(PM10) 40% - Misure 460x320x10 mm</p>	7044130

DIMENSIONI E DATI TECNICI



Caratteristiche tecniche

Specifiche tecniche

Umidità condensata (26° - 65%)	l/giorno	24
Potenza elettrica nominale	W	390
Potenza elettrica assorbita dal ventilatore	W	30
Portata acqua totale	l/h	240 (*)
Perdita di carico circuito acqua	DaPa	1200
Portata aria deumidificazione	m ³ /h	200
Portata aria integrazione	m ³ /h	300
Refrigerante (R134a)	gr	260

Ingombri della macchina

Altezza	mm	573
Larghezza	mm	721,5
Profondità	mm	206

Imballi macchina

Altezza	mm	600
Larghezza	mm	770
Profondità	mm	240
Peso	kg	35

(*) Valore di portata con intervallo ammesso fra +20% e -20% rispetto alla portata indicata. Portata inferiore a 185 l/h può danneggiare la macchina.

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

Nota: Il livello di pressione sonora equivalente è funzione del locale in cui viene installata la macchina.

Generalmente il valore è 7-10 db(A) inferiore a quello della potenza sonora.

La potenza sonora in funzionamento di integrazione è di **52 db(A)**

Caratteristiche Acustiche					
Frequenza di centro banda [Hz]		Livello di potenza sonora [dB]			
		Deumidificazione		Ventilazione	
100	125	50,9	53,5	41,4	44,5
125		46,4		39,6	
160		47,7		37,3	
200	250	53,0	53,8	40,2	42,7
250		44,8		37,8	
315		39,4		33,2	
400	500	35,2	39,5	32,0	37
500		35,6		33,7	
630		32,9		30,3	
800	1000	31,8	36,2	30,5	35
1000		31,9		31,1	
1250		30,3		28,7	
1600	2000	27,8	30,9	25,2	28,9
2000		26,5		25,2	
2500		22,3		20,5	
3150	4000	20,3	24,5	16,0	17,7
4000		19,3		11,0	
5000		19,4		8,1	
6300	8000	18,5	23,6	6,4	8,9
8000		17,6		5,0	
10000		20,0		3,9	
db(A)		46,9		40	

PRESTAZIONI

Resa in deumidificazione, in funzione della temperatura ambiente, umidità relativa e temperatura dell'acqua refrigerata.

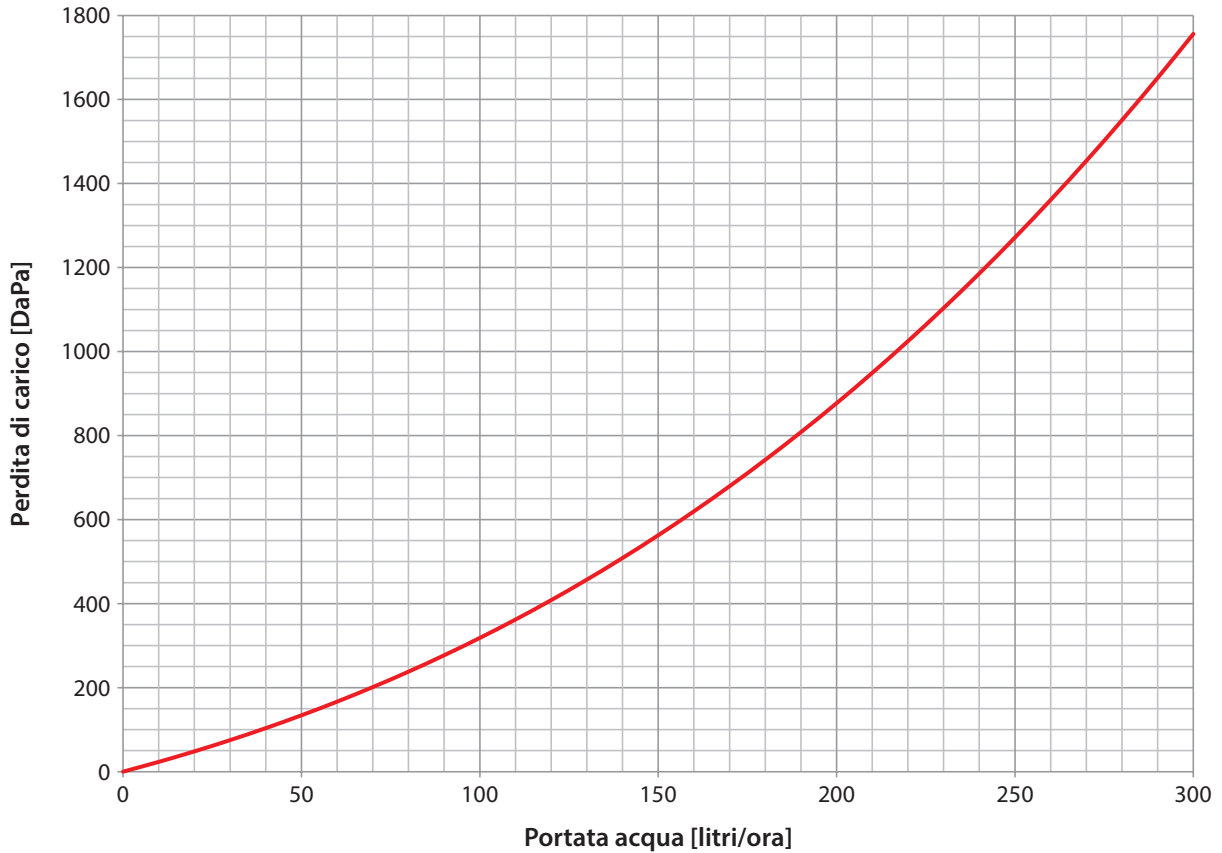
La potenza frigorifera da fornire al deumidificatore attraverso le batterie con acqua refrigerata (per neutralizzare il calore sensibile ed immettere in ambiente aria neutra) è mediamente di 800 W.

Resa in deumidificazione					
Temperatura acqua ingresso	Condizioni aria in ingresso	Potenza frigorifera totale	Potenza frigorifera sensibile	Potenza frigorifera latente	Umidità condensata
°C	°C - UR%	W	W	W	l/g
15	24 - 55	1340	874	420	14,3
	24 - 65	1410	836	530	18,0
	26 - 55	1480	950	480	16,7
	26 - 65	1600	855	700	24,0

SCHEDA TECNICA

PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO

La portata consigliata per un corretto funzionamento dell'apparecchiatura, considerando una temperatura dell'acqua di 15 °C, è di 240 l/h (ovvero 4 l/min), a cui corrisponde una perdita di carico sul circuito idraulico interno alla macchina di circa 570 DaPa.



CURVE CARATTERISTICHE

